LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. **ATF/2022/01169/01244**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

   8/16

2. Artikelnummer / Handelsbezeichnung:

   8/16 Filterkies gew.

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

   Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß ÖNORM EN 13242

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

   Ing. Bruno Urschitz GmbH
   Bruno Urschitz
   Faaker See Straße 20
   A 9584 Finkenstein

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

   Ing. Bruno Urschitz GmbH
   Bruno Urschitz
   Faaker See Straße 20
   A 9584 Finkenstein

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

   System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

   Durch die notifizierte Stelle Austrian Standards plus GmbH mit der Kennnummer 0988 wird mit der Konformitätsbescheinigung Nr. 0988-CPR-0427 bestätigt, dass durch den Hersteller eine Typprüfung der Produkte und eine werkseigene Produktionskontrolle, sowie zusätzliche Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan vorgenommen werden und die notifizierte Stelle eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

   gemäß Tabelle 1 auf Seite 2

   Die harmonisierte technische Spezifikation:

   EN 13242 **Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau**

   Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm, Anhang ZA, gemäß der Tabelle ZA.1.

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Finkenstein, 27.06.2022	URSCHITZ BRUNO GF	ING. BRUNO URSCHITZ A 9584 FINKENSTEIN GmbH FAAKERSEESTR. 20 TEL. 04254/2177 - FAX DW
(Ort und Datum der Ausstellung)	(Name und Funktion)	(Unterschrift)

Erklärte Leistung / Tabelle 1

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte		
Korngruppe d/D	-	8/16
Korngrößenverteilung	M%	G_c80-20
Korngrößenverteilung weitgestufter gGk.	M%	NPD
Korngrößenverteilung fGk und Gkgem	M%	NPD
Kornformkennzahl d=8mm, D=16mm	M%	NPD
Rohdichte	Mg/m³	NPD
Reinheit		
Feinanteil	M%	NPD
Qualität der Feinanteile	-	NPD
Anteil gebrochener Oberflächen		
Gebrochene Körner (c)	M%	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung		
Los Angeles-Koeffizient	-	NPD
Raumbeständigkeit		
Dicalciumsilicatzerfall Hochofenschlacke	-	NPD
Eisenzerfall in Hochofenschlacke	-	NPD
Volumenzunahme von Stahlwerksschlacke	%	NPD
Wasseraufnahme		
Wasseraufnahme	M%	NPD
Zusammensetzung/Gehalt		
Beton, Betonprodukte (Rc)	M%	NPD
Mauerziegel (Rb)	M%	NPD
Bituminöse Materialen (Ra)	M%	NPD
Glas (Rg)	M%	NPD
Rc + Ru + Rg	M%	NPD
sonstige Materialien	M%	NPD
schwimmendes Material	cm³/kg	NPD
säurelösliches Sulfat	%	NPD
wasserlösliches Sulfat	%	NPD
Gesamtschwefel	%	NPD
Fulvosäurengehalt	-	NPD
Änderung des Erstarrungsbeginns	Minuten	NPD
Humusgehalt	-	NPD
Petrographische Beschreibung	-	NPD
Widerstand gegen Abrieb		
Widerstand gegen Verschleiß	-	NPD
Gefährliche Substanzen		
Freisetzung von Schwermetallen	-	NPD
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	-	NPD
Verwitterungsbeständigkeit		
Masseverlust nach FTW	M%	NPD
Frostwiderstand		
Kochversuch für Sonnenbrand-Basalt	%	NPD