

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. ATF/2017/01063/00953

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

8/16

2. Artikelnummer / Handelsbezeichnung:

8/16 Filterkies

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß ÖNORM EN 13242**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Ing. Bruno Urschitz GmbH  
Bruno Urschitz  
Faaker See Straße 20  
A 9584 Finkenstein**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Ing. Bruno Urschitz GmbH  
Bruno Urschitz  
Faaker See Straße 20  
A 9584 Finkenstein**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Durch die notifizierte Stelle Austrian Standards plus GmbH mit der Kennnummer 0988 wird mit der Konformitätsbescheinigung Nr. 0988-CPR-0427 bestätigt, dass durch den Hersteller eine Erstprüfung der Produkte und eine werkseigene Produktionskontrolle, sowie zusätzliche Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan vorgenommen werden und die notifizierte Stelle eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

**gemäß Tabelle 1 auf Seite 2**

**Die harmonisierte technische Spezifikation:**

**EN 13242 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau**

**Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm, Anhang ZA, gemäß der Tabelle ZA.1.**

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Finkenstein, 20.07.2017

(Ort und Datum der Ausstellung)

GF Urschitz

(Name und Funktion)



**Erklärte Leistung / Tabelle 1**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>		
Korngruppe d/D		8/16
Korngrößenverteilung	M%	G <sub>c</sub> 80-20
Korngrößenverteilung weitgestufter gGk.	M%	NPD
Korngrößenverteilung fGk und Gkgem	M%	NPD
Kornformkennzahl d=11,2mm, D=22,4mm	M%	NPD
Rohdichte	Mg/m <sup>3</sup>	NPD
<b>Reinheit</b>		
Feinanteil	M%	NPD
Qualität der Feinanteile		NPD
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>		
Gebrochene Körner (c)	M%	NPD
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>		
Los Angeles-Koeffizient	-	NPD
<b>Raumbeständigkeit</b>		
Dicalciumsilicatzерfall Hochofenschlacke		NPD
Eisenerfall in Hochofenschlacke		NPD
Volumenzunahme von Stahlwerksschlacke	%	NPD
<b>Wasseraufnahme</b>		
Wasseraufnahme	M%	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>		
Beton, Betonprodukte (Rc)	M%	NPD
Mauerziegel (Rb)	M%	NPD
Bituminöse Materialien (Ra)	M%	NPD
Glas (Rg)	M%	NPD
Rc + Ru + Rb	M%	NPD
sonstige Materialien	M%	NPD
schwimmendes Material	cm <sup>3</sup> /kg	NPD
säurelösliches Sulfat	%	NPD
wasserlösliches Sulfat	%	NPD
Gesamtschwefel	%	NPD
Fulvosäuregehalt		NPD
Änderung des Erstarrungsbeginns	Minuten	NPD
Humusgehalt		NPD
Petrographische Beschreibung		NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>		
Widerstand gegen Verschleiß		NPD
<b>Gefährliche Substanzen</b>		
Freisetzung von Schwermetallen		NPD
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen		NPD
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>		
Masseverlust nach FTW	M%	NPD
<b>Frostwiderstand</b>		
Kochversuch für Sonnenbrand-Basalt	%	NPD