

## Leistungserklärung

Nr.: LA - AFT/2022/01168/01244

1. Eindeutiger Kenncode des Produktes:  
**GK 8/16 (Filterkies)**
2. Verwendungszweck:  
**GK 8/16 (Filterkies)**
3. Hersteller:  
**Firma Ing. Bruno Urschitz GmbH  
Faakerseestraße 20  
9584 Finkenstein**
4. Bevollmächtigter:  
**Ing. Bruno Urschitz  
Faakerseestraße 20  
9584 Finkenstein**
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
**System 2+**
6. a) Harmonisierte Normen:  
**ÖNORM EN 13242:2002+A1:2007**
6. b) Europäisches Bewertungsdokument: ---  
Europäische Technische Bewertung: ---  
Technische Bewertungsstelle: ---  
Notifizierte Stelle:  
**Austrian Standards plus GmbH  
Heinestraße 38  
1020 Wien  
Kennnummer: 0988**

hat die Erstinspektion des Werkes und der eigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle **Nr.: 0988-CPR-0427** ausgestellt.

7. Erklärte Leistung:  
**Gemäß Tabelle 1 auf Seite 2**
8. Die harmonisierte technische Spezifikation:  
**EN 13262 - Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für  
Ingenieur- und Straßenbau.**

Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm, Anhang ZA gemäß der Tabelle ZA.1.

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:  
Finkenstein, 01.03.2024

**ING. BRUNO URSCHITZ GmbH**  
Transporte - Erdbau  
Faakerseestraße 20  
9584 Finkenstein AUSTRIA  
Tel.: +43 (0) 2572 770  
Geschäftsführer



0988-CPR-0427  
Werk LATSCHACH

Tabelle 1 gemäß ÖNORM EN 13242 und ÖNORM B 3132

Bezug zur ÖNORM EN 13242 und ÖNORM B3132		Kategorie bzw. Wert
Abschnitt	Merkmal	
4.2	Siebgrößen zur Festlegung des Korngemisches 8/16, (Filterkies)	Grundsiebsatz plus Ergänzungssiebsatz 1
4.3	Korngrößenverteilung gemäß ÖNORM EN 933-1	G <sub>c</sub> 80/20
4.3	Verminderte Grenzabweichung von feiner Gesteinskörnung	NPD
4.3.3	Korngrößenverteilung für Gesteinskörnungsgemische gemäß ÖNORM EN 933-1	---
4.4	Kornform von groben Gesteinskörnungen gemäß ÖNORM; EN 933-4	---
4.5	Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen gemäß ÖNORM EN 933-5	---
4.6	Gehalt an Feianteilen gemäß ÖNORM EN 933-1 in Gesteinskörnungsgemischen	---
4.7	Qualität der Feianteile	---
5.2	Widerstand der Zertrümmerung gemäß ÖNORM EN 1097-2 geprüft an der Kornklasse 8/11	LA <sub>40</sub>
5.4	Rohdichte gemäß ÖNORM EN 1097-1	keine Anforderung
6.2	Säurelösliches Sulfat gemäß ÖNORM EN 1744-1	AS <sub>0,8</sub>
6.3	Gesamtschwefel gemäß ÖNORM EN 1744-1	S <sub>NR</sub>
7.3.2	Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel von Kornklasse 8/16 gemäß ÖNORM EN 1367-1	F <sub>NR</sub>
Produktionsmerkmal	Gesteinskörnung aus karbonatischem Sand und Kies	---